

循环流化床锅炉技术 2015 年会

正式通知

我国循环流化床真正进入高速发展阶段：在役中小型循环流化床机组超低排放和超低能耗技术改造效果显著；大量 350MW 超临界机组筹建、在建和陆续投产运行；世界首台超临界 600MW 循环流化床燃煤锅炉成功研制，研发成果逐步在全国推广，“高参数、新型循环流化床燃煤锅炉”成为洁净煤发电重要发展方向。

为交流、总结、推广先进技术，9 月 17-19 日（16 日报到）在青岛市黄岛区召开“循环流化床锅炉技术 2015 年会”，力邀 30 位资深权威专家、发电集团所属电厂、科研院所技术主管，发布密切联系工程实践的最新研究成果并解惑答疑。

会议由中国电力科技网主办，神华国能（神东电力）集团公司协办。

30 位专家演讲信息浏览中国电力科技网 www.eptchina.cn 会议专题。

一、交通路线

会址：青岛海都大酒店（青岛市经济技术开发区长江中路 218 号）。

机场：乘机场大巴至青岛市经济技术开发区（9：30—23：30），久泰航空站下车即到；或乘出租车经跨海大桥或海底隧道前往。

火车站：乘隧道 3 至开发区政府站下；或乘出租车前往。

汽车站：四方长途汽车站乘海底隧道 4 至薛家岛，换乘 4 路城市桂冠站即到。

参会者须持会务组署名编号的“报到通知”于 9 月 16 日前往酒店报到。

二、日程安排

9 月 16 日报到；17-19 日大会主题演讲、专题报告，案例分析，专家答疑，交流互动，技术参观。

三、与会须知

为提高效率和质量，可将本单位当前亟待解决的疑难问题及您关心的热点、焦点发至会务组邮箱，以便专家提前准备、重点解答（“参会回执表”请登陆网站下载）。

火电厂、科研院所 1600 元/人，辅机配套制造厂商 3000-5000 元/人；本届年会全程实况录像 DVD 光盘赠送参会者每人一套，500G 高清（含标清）全程实况录像超大硬盘每部 500 元，可自愿订购；食宿统一安排，宿费自理：220 元/床，380 元/间。

四、联系方式

主办单位：周丽 15010503361；杨伟 010-57145071；魏毓璞主任 18801034448

协办单位：神华集团 CFB 技术中心胡昌华主任 13990518668

传真：4006981163 转 26965；邮箱：dlkjjw@vip.188.com

详情浏览中国电力科技网 www.eptchina.cn



循环流化床锅炉技术 2015 年会演讲信息

序	题目	演讲人	单位/职务/职称
1.	协办单位致开幕辞并发表演讲。	陈英	神华国能(神东电力)集团公司总工程师
2.	超超临界 CFB: a. 循环流化床技术在中国的地位和发展方向; b. CFB 和煤粉直流锅炉的比较; c. 超临界 CFB 直流锅炉; d. 从超临界 CFB 到超超临界 CFB——国外 600-800MW 等级超超临界 CFB 研发和示范工程; e. 国外蒸汽参数为 35MPa/700℃/720℃的 800MWe 超超临界 CFB 直流锅炉研发; f. 中国研发更高效率和更低排放 CFB 技术的前景和意义。	毛健雄	清华大学教授
3.	低成本建设超低排放高效超超临界 CFB 技术探讨: a. 炉外降低烟气污染物可采用措施; b. 炉内降低烟气污染物可采用措施; c. 炉内外各种降低烟气排放措施的不同技术路线; d. 采用不同技术路线对成本影响的对比。	陶世健	神华国能集团 CFB 技术中心高级工程师
4.	CFB 锅炉环保性能提升改造技术的探索: a. 研究背景; b. 燃用中低硫份、中低挥发份燃煤 CFB 锅炉的改造方案设计及提效措施; c. 燃用中高硫份、中高挥发份 CFB 锅炉的改造方案设计及提效措施; d. CFB 锅炉烟气污染物实施燃气锅炉排放标准要求的改造方案设计。	王志璋	神华国能(神东电力)集团公司技术研究院高级工程师
5.	循环流化床锅炉 NOX 超低排放技术关键及工程应用: a. NOX 生成机理及燃烧优化控制; b. 超低排放技术关键; c. 工程应用及系统优化设计。	高洪培	中国华能集团清洁能源技术研究院循环流化床锅炉技术部主任/研究员
6.	流化床锅炉技术的思考与进步: a. 流化床技术现状; b. 存在问题; c. 原因分析与研究; d. 解决方向与办法; e. 流化床技术新发展方向。	王大军	四川省电力工业调整试验所总工程师
7.	循环流化床锅炉氮氧化物超低排放理论与实践: a. 氮氧化物生成机理; b. 不同气固流态下还原机理; c. CFB 超低排放理论; d. 工程验证。	杨海瑞	清华大学热能工程系教授
8.	CFB 磨损分析与防磨技术方案设计研究: a. CFB 磨损分析; b. CFB 气固两相运动状态及灰渣特性分析; c. CFB 主动防磨技术与被动防磨技术方案设计与研究; d. 实验研究结果。	张强	武汉理工大学材料学院陶瓷所所长/教授
9.	中小型循环流化床机组“超低排放, 超低能耗”: a. 四个努力目标并重; b. 三大关键设备过硬; c. 两项高新技术融合; d. 一套装机方案“高大上”; e. “产官学”、“产学研”合力打造高标准中小型循环流化床机组升级版。	谢百军	浙江越盛集团有限公司董事长/高级工程师

10.	CFB 锅炉防磨、给煤、排渣问题解决方案: a. 水冷壁防磨措施; b. 给煤系统; c. 排渣系统; d. 风帽脱落、吊屏防磨问题解决方案。	韩丁	大唐武安发电有限公司设备部主管
11.	CFB 锅炉机组参与电网深度调峰探讨: a. 东北电网用电形势分析; b. CFB 锅炉机组调峰特点; c. 影响因素分析; d. 优化措施。	王福才	辽宁调兵山煤矸石发电有限责任公司主任/高级技师
12.	国电豫源 CFB 锅炉技术改造: a. 锅炉低温省煤器改造; b. 锅炉风帽防止脱落改造; c. 锅炉水冷壁防磨改造。	刘文清	国电豫源发电有限责任公司锅炉专工
13.	循环流化床锅炉脱硫机理浅析及运行工况对脱硫的影响: a. 不同氛围脱硫机理浅析; b. 煤种有机硫对脱硫的影响; c. 运行工况变化对脱硫的影响; d. 脱硫对锅炉燃烧的影响。	孟洛伟	湖北宜昌东阳光火力发电有限公司副总经理/高级工程师
14.	600MW 超临界 CFB 锅炉给水运行调整控制研究: a. 湿态工况运行时的给水调整控制; b. 转态过程中给水调整控制; c. CFB 锅炉干态(直流工况)运行中给水调整控制; d. 直流状态时异常工况下的给水调整控制。	邝伟	四川白马循环流化床示范电站有限公司发电部副主任
15.	环保新形势下电厂应对策略: a. 环保新形势; b. 新形势提出的要求; c. 新形势给企业带来的压力; d. 新形势给企业带来的困惑; e. 电厂应对策略。	程占清	广东宝丽华电力有限公司环保部部长/高级工程师
16.	CFB 锅炉脱硝工业实践: a. CFB 锅炉排放要满足国家环保标准; b. 降低 CFB 锅炉 NO _x 排放技术路线; c. 降低 CFB 锅炉 NO _x 排放工业实践。	包绍麟	中国科学研究院工程热物理研究所研究员
17.	二次再热高效超超 CFB 锅炉的开发与设计: a. 开发背景; b. 优势; c. 应用前景。	苏虎	东方锅炉股份有限公司产品开发一部副部长/教授级高级工程师
18.	中心给料机在原煤仓的应用: a. 设备开发原因; b. 特点及结构类型; c. 技术数据; d. 中心给料机设备若干优点及业绩。	马君	哈尔滨北方通用机电设备工程有限公司研发中心主任/高级工程师
19.	CFB 锅炉燃烧自动控制在实炉上的应用: a. CFB 锅炉燃烧特点及运行特性; b. CFB 锅炉控制方案和控制特性; c. 控制系统调试和整定。	沈引根	上海锅炉厂有限公司工程技术服务部总调试师/教授级高级工程师
20.	两炉一机母管制中间再热机组 CFB 锅炉的启动及运行方式的研究: a. 母管制中间再热机组两台 CFB 锅炉启动方式的研究; b. 母管制中间再热机组两台 CFB 锅炉平均分配机组负荷的运行方式; c. 母管制中间再热机组两台 CFB 锅炉不均分配机组负荷的运行方式。	曾光	东北电力科学研究院调试所博士

21.	低能耗低成本循环流化床锅炉超低排放技术: a. 新设计制造锅炉运行实例; b. 产品设计要点; c. 运行情况。	赵晓星	太原锅炉集团有限公司首席专家
22.	哈锅超超临界流化床技术: a. 哈锅超超临界流化床发展; b. 哈锅超超临界流化床技术方案; c. 大型流化床展望。	姜孝国	哈尔滨锅炉厂有限责任公司锅炉设计开发处处长/高级工程师
23.	ALSTOM 先进的超临界 CFB 锅炉: a. 660MW 超超临界循环流化床技术发展; b. 660MW 超超临界循环流化床技术特点; c. 与亚临界、超临界比较之优势; d. 发展进程与展望。	胡筱斌	ALSTOM. 武汉锅炉股份有限公司工程部经理
24.	CFB 锅炉循环灰冷却排放技术开发与工程应用: a. 开发背景; b. 循环灰冷却排放技术开发; c. 循环灰冷却排放技术工程应用。	江建忠	西安热工研究院循环流化床技术开发所所长/高级工程师
25.	大型冷渣机的研发及煤泥烘干系统: a. 白马 600MW 冷渣机运行情况; b. 大型冷渣机的研发; c. 煤泥烘干系统的研发。	郭广龙	青岛松灵电力环保设备有限公司总经理
26.	循环流化床锅炉多污染协同控制工程应用情况研究与分析: a. 概况; b. 循环流化床锅炉多污染协同控制主要技术路线; c. 循环流化床锅炉多污染协同控制工程应用情况研究与分析; d. 结论。	龙辉	中国电力工程顾问集团公司副总工程师/教授级高级工程师
27.	CFB 技术的发展前景初探: a. 关于参数配置的思考; b. 关于超净排放的思考。	罗晓康	西南电力设计院副总工程师/教授级高级工程师
28.	循环流化床锅炉节能降耗途径探讨: a. 一二次风量; b. 锅炉烟气阻力; c. 床压问题; d. 其他。	魏继平	山西电力勘测设计院有限公司发电工程分公司总工程师/高级工程师
29.	大型循环流化床锅炉分离器改造与分析: a. 设备简介及存存问题; b. 改造过程; c. 改造后数据变化; d. 数据分析。	刘建国	神华亿利能源有限责任公司生技部副经理
30.	高幅筛持续改进和高幅概率组合筛分系统研发: a. 高幅筛; b. 高幅筛的持续改进; c. 高幅概率组合筛分系统; d. 新型筛板和老式筛板对比。	李献忠	河南威猛振动设备股份有限公司规划部经理
31.	循环流化床锅炉技术发展过程几个问题探讨。	卢啸风	重庆大学动力工程学院锅炉燃烧研究室主任/教授
32.	循环流化床锅炉技术 2015 年会记者观察。	冯义军	中国电力报发电部主任

附件 1:

发言回执
循环流化床锅炉技术 2015 年会

单位名称:

报告人		职称 职务		部门		手机	
电话		传真		E-mail			
报告题目						报告时间	分钟
报告简介							
有何建议							

注: 请将此表传真至: 4006981163 转 26965; 或发至邮箱 dlkjw@vip.188.com。

附件 2:

参会回执
循环流化床锅炉技术 2015 年会

序号	姓名	职称 职务	工作单位	电话	传真	手机	电子邮件	住房要求	
								包房	合住
地址、邮编及其他内容:									

单位公章

备注:

- 1、此表复印有效; 请务必将各项内容填写完整并加盖单位公章。
- 2、回执表请发至传真: 4006981163 转 26965; 亦可扫描发至邮箱 dlkjw@vip.188.com。